Uchwała Nr 214/2026
Zarządu Powiatu Kamiennogórskiego
z dnia 24. listopada 2026 r.

w sprawie rozstrzygnięcia otwartego konkursu ofert na powierzenie realizacji zleconego zadania administracji rządowej z zakresu prowadzenia punktu nieodpłatnej pomocy prawnej, świadczenie nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego oraz edukacji prawnej w 2027 roku.

Na podstawie art. 32 ust 1 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (t.j. Dz.U. z 2025 r., poz. 1684 ze zm.), art. 11 ust. 2 ustawy z dnia 5 sierpnia 2015 r. o nieodpłatnej pomocy prawnej, nieodpłatnym poradnictwie obywatelskim oraz edukacji prawnej (t.j. Dz.U. z 2026 r. poz. 44), art. 15 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (t.j. Dz.U. z 2025 r., poz. 1388) oraz art. 221 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (t.j. Dz.U. z 2026 r., poz. 793 ze zm.), uchwala się, co następuje:

§ 1. Rozstrzyga się konkurs na powierzenie realizacji zleconego zadania administracji rządowej z zakresu prowadzenia punktu nieodpłatnej pomocy prawnej, świadczenie nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego oraz edukacji prawnej w 2027 roku ogłoszony uchwałą Zarządu Powiatu Kamiennogórskiego nr 199/2026 z dnia 13 października 2026 r., w ten sposób, że udziela się dotacji celowej na realizację zadania **Stowarzyszeniu Niezależne Forum Doradczo-Szkoleniowe z Kamiennej Góry.**

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Staroście Kamiennogórskiemu.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Zarząd w składzie:

1. Małgorzata Krzyszkowska .....,
2. Andrzej Mankiewicz .....,
3. Katarzyna Doliny .....,
4. Bożena Kończak .....,
5. Ewa Kulon .....

UZASADNIENIE

do Uchwały Nr 214/2026 Zarządu Powiatu Kamiennogórskiego z dnia 24 listopada 2026 r. w sprawie rozstrzygnięcia otwartego konkursu ofert na powierzenie realizacji zleconego zadania administracji rządowej z zakresu prowadzenia punktu nieodpłatnej pomocy prawnej, świadczenie nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego oraz edukacji prawnej w 2027 roku

Konkurs na realizację zadań publicznych został ogłoszony uchwałą Zarządu Powiatu Kamiennogórskiego nr 199/2026 z dnia 13 października 2026 r. w sprawie ogłoszenia otwartego konkursu ofert na powierzenie realizacji zleconego zadania administracji rządowej z zakresu prowadzenia punktu nieodpłatnej pomocy prawnej, świadczenie nieodpłatnego poradnictwa obywatelskiego oraz edukacji prawnej w 2027 roku.

Uchwałą Zarządu Powiatu nr 210/2025 z dnia 6 listopada 2026 r. została powołana Komisja Konkursowa do opiniowania złożonych ofert, która po przeprowadzonej weryfikacji formalnej i merytorycznej przedstawiła Zarządowi propozycję podpisania umowy ze **Stowarzyszeniem Niezależne Forum Doradczo-Szkoleniowe z Kamiennej Góry.**

Ostatecznego rozstrzygnięcia konkursu dokonuje Zarząd Powiatu Kamiennogórskiego.

W związku z powyższym podjęcie stosownej uchwały jest uzasadnione.